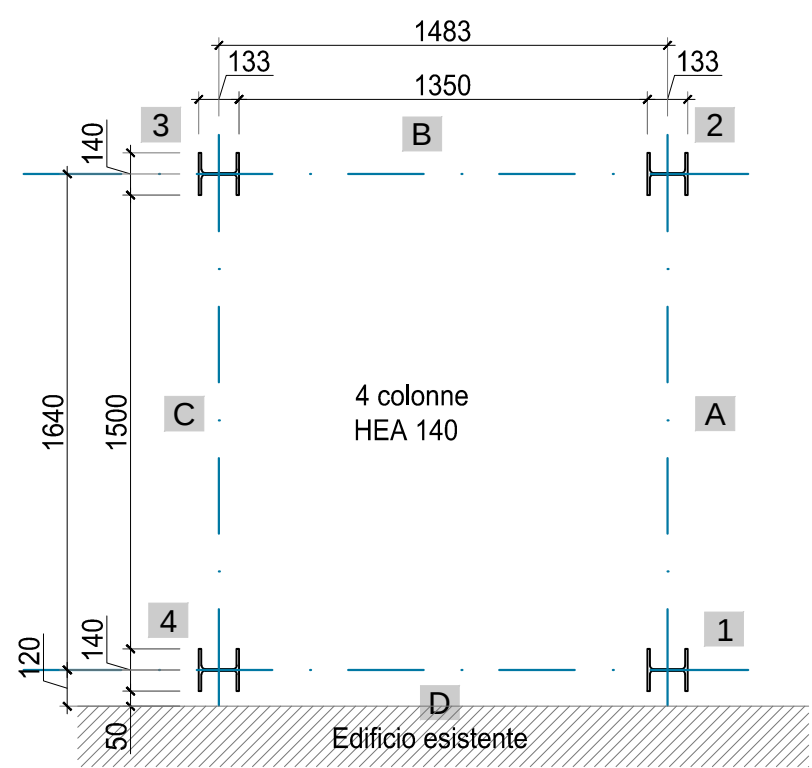
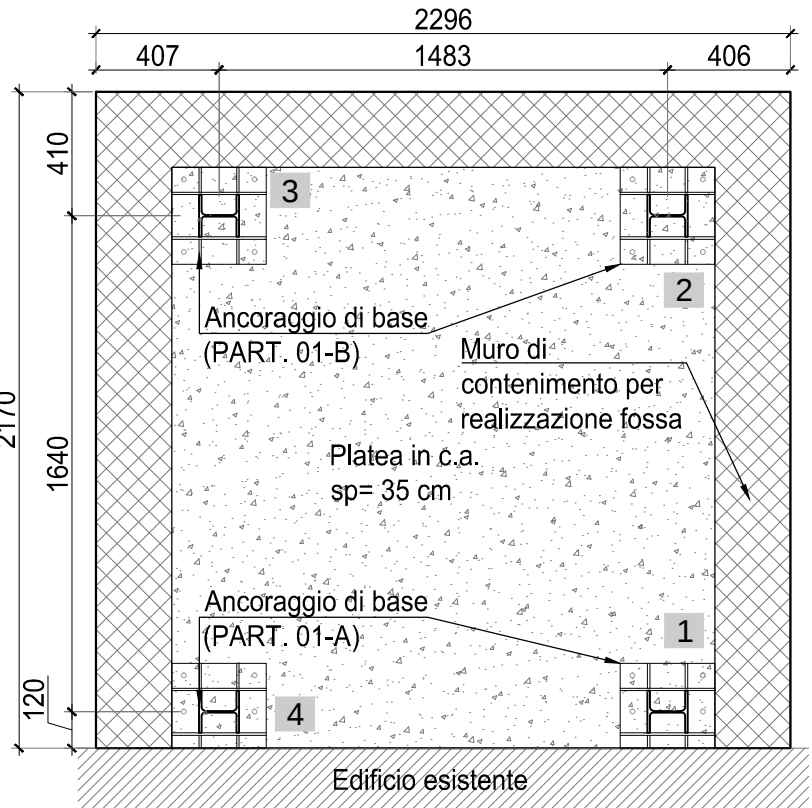




PROGETTO STRUTTURALE

PIANTA COLONNE

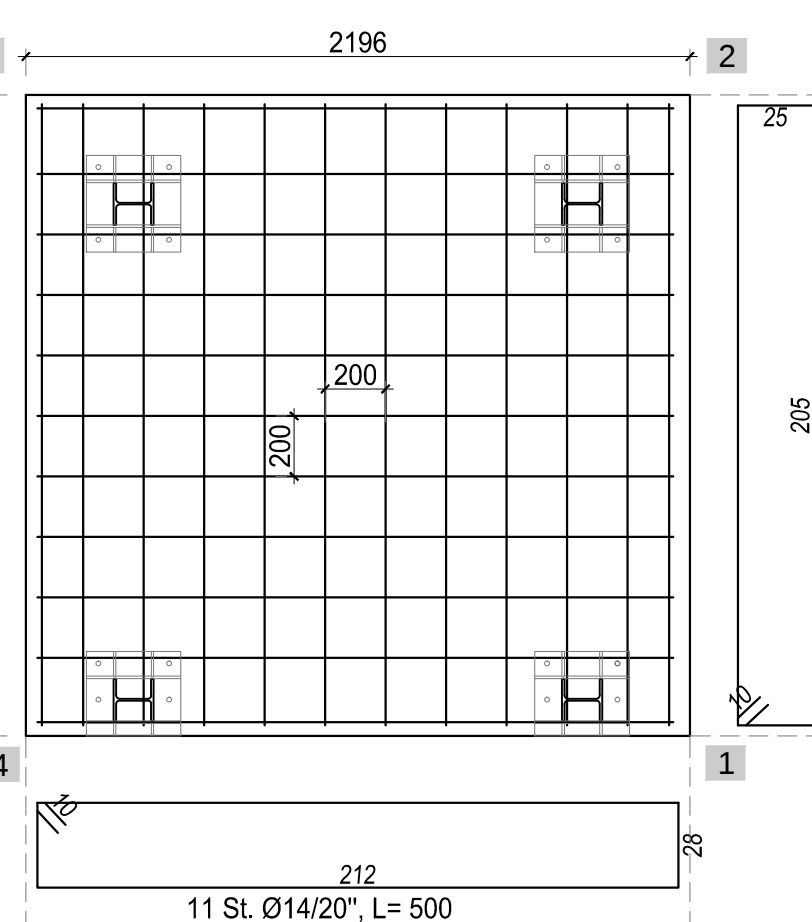
Scala 1:25



PROGETTO STRUTTURALE

CARPENTERIA FONDAZIONE

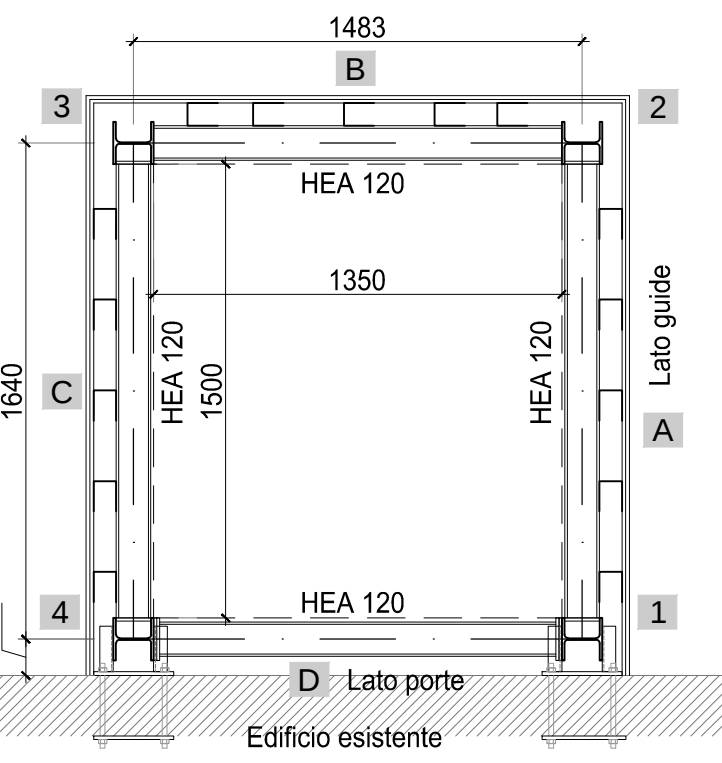
Scala 1:25



PROGETTO STRUTTURALE

ARMATURA FONDAZIONE

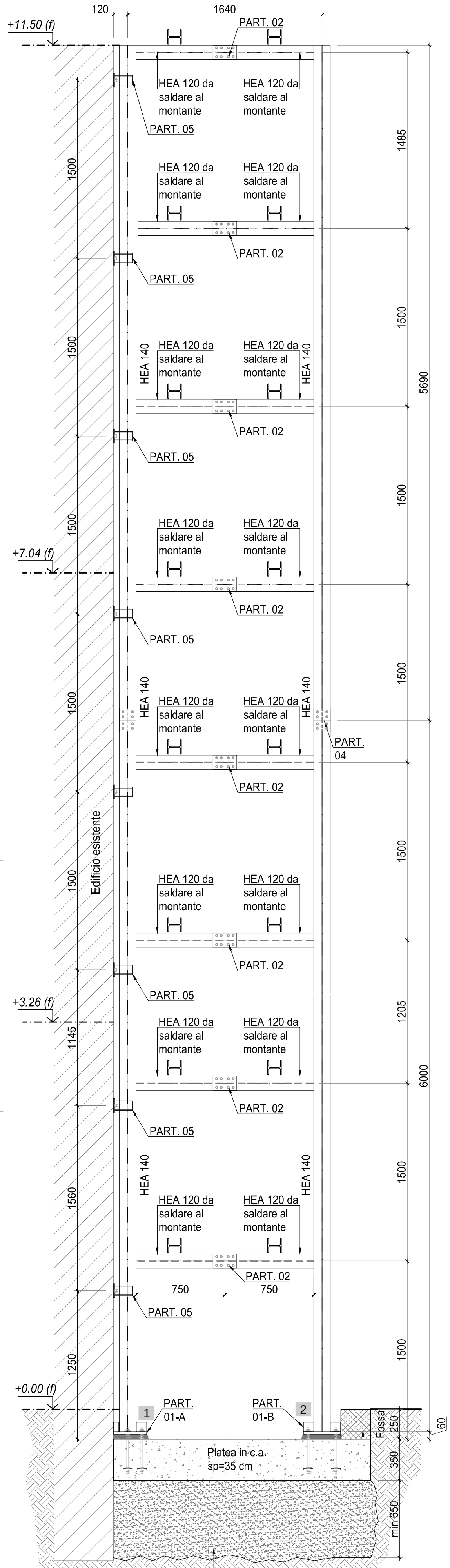
Scala 1:25



PROGETTO STRUTTURALE

CARPENTERIA TIPO IN ELEVAZIONE

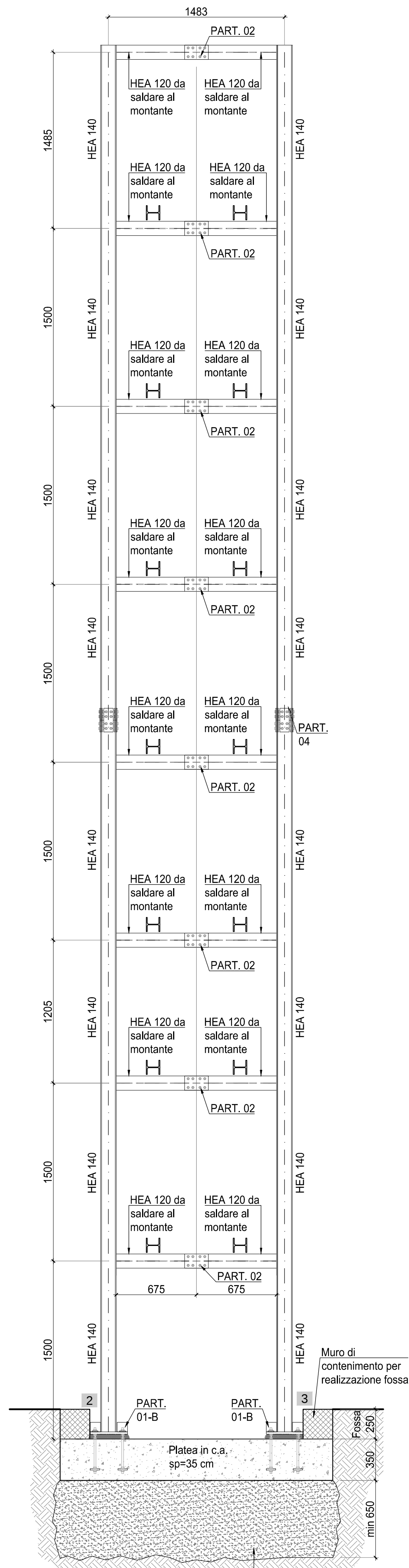
Scala 1:25



PROGETTO STRUTTURALE

PARETE A

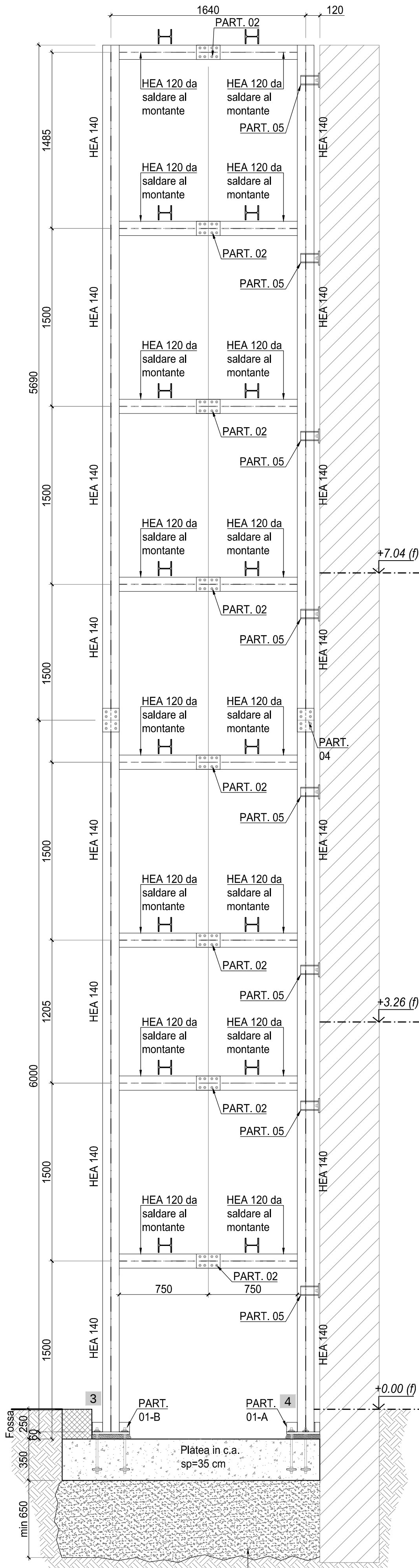
Scala 1:25



PROGETTO STRUTTURALE

PARETE B

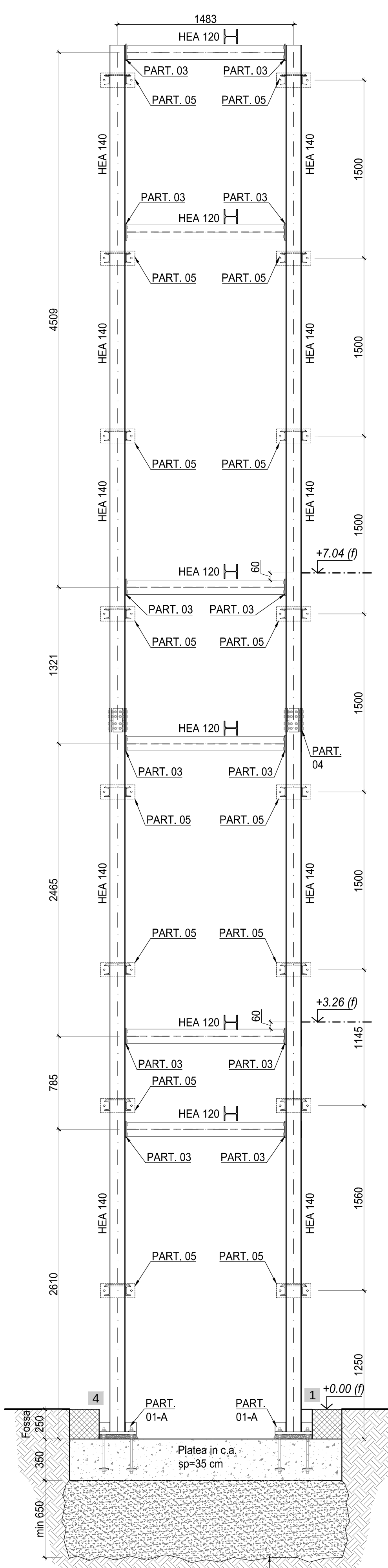
Scala 1:25



PROGETTO STRUTTURALE

PARETE C

Scala 1:25



PROGETTO STRUTTURALE

PARETE D

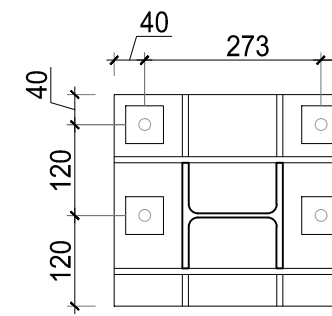
Scala 1:25

PARTICOLARE 01-A

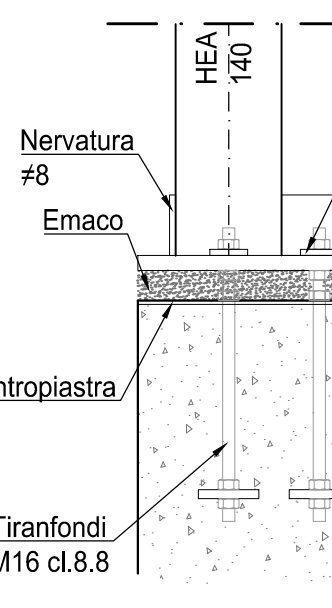
ANCORAGGIO DI BASE COLONNE 1 e 4

Scala 1:10

Vista in pianta



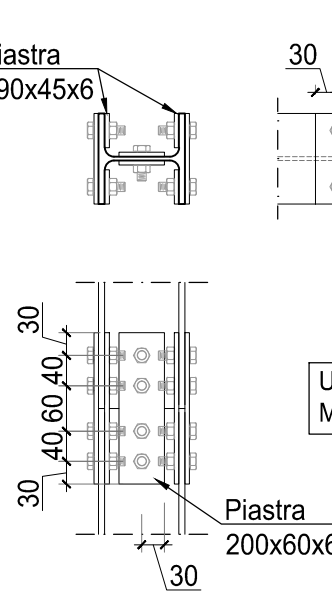
Vista V1



PARTICOLARE 02

COPRIGIUNTO TRAVERSI

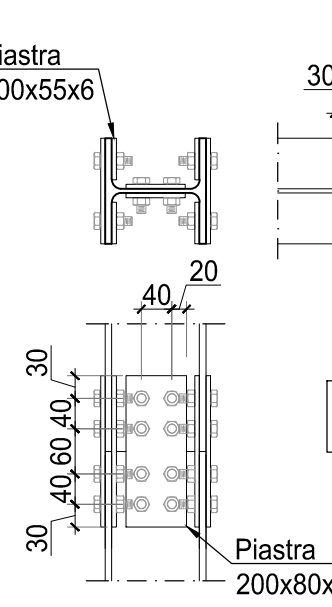
Scala 1:10



PARTICOLARE 04

NODO COPRIGIUNTO MONTANTE

Scala 1:10

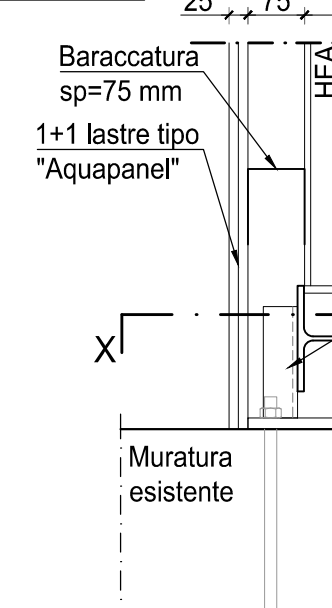


PARTICOLARE 05

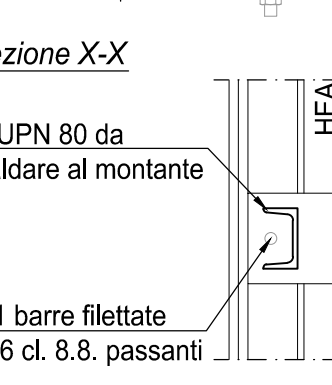
ANCORAGGIO A STRUTTURA ESISTENTE

Scala 1:10

Vista in pianta



Sezione X-X

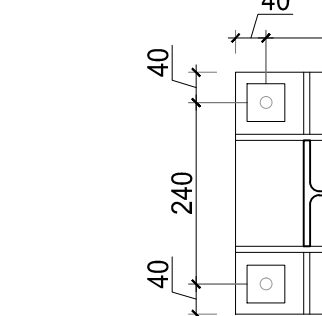


PARTICOLARE 01-B

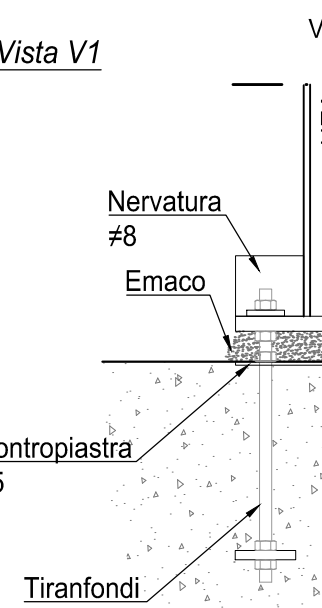
ANCORAGGIO DI BASE COLONNE 2 e 3

Scala 1:10

Vista in pianta



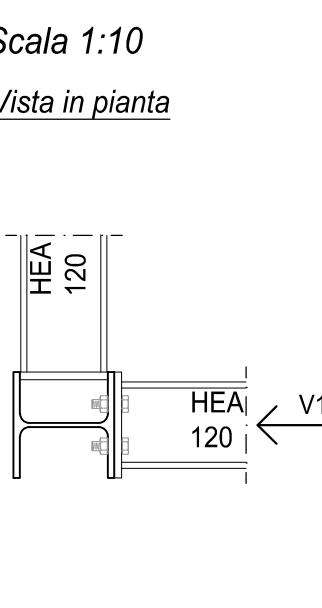
Vista V1



PARTICOLARE 03

NODO MONTANTE TRAVERSO

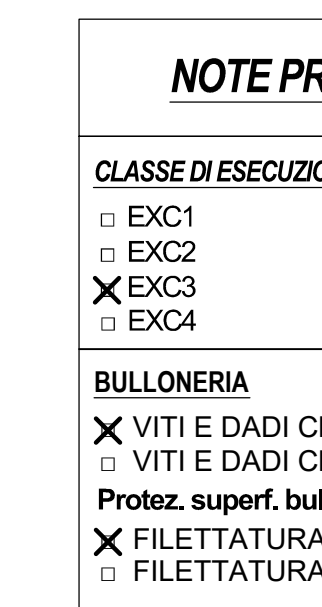
Scala 1:10



PARTICOLARE 05

ANCORAGGIO A STRUTTURA ESISTENTE

Scala 1:10

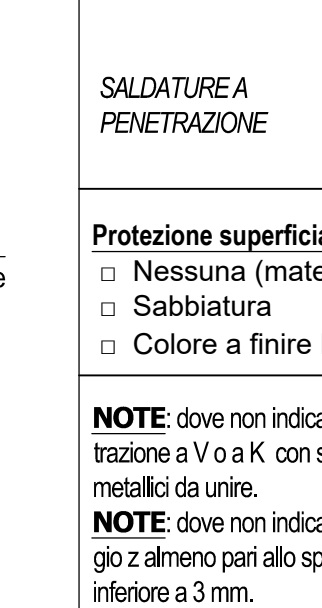


PARTICOLARE 05

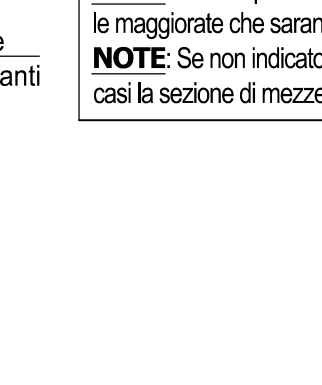
ANCORAGGIO A STRUTTURA ESISTENTE

Scala 1:10

Vista in pianta



Sezione X-X



NOTA BENE:

- LA FONDAZIONE DEVE ESSERE TALE DA SUPERARE LO STRATO DI TERRENO VEGETALE SUPERFICIALE ED ATTESTARSI SULLO STRATO "LIMI SABBIOSI ARGILLOSI". SE NECESSARIO PREVEDERE UN APPROFONDIMENTO DEL PIANO DI POSA MEDIANTE GETTO DI MAGRONE (Hmin=65 cm).
- NEL CASO IN CUI I NODI DI COLLEGAMENTO DEI TRAVESI (PART. 02) DOVESSERO INTERFERIRE CON LE GUIDE DELL'ASCENSORE È POSSIBILE MODIFICARE LA LORO POSIZIONE PREVIA APPROVAZIONE DA PARTE DELLA D.I.

PRESCRIZIONI CALCESTRUZZO STRUTTURALE (UNI EN 206:2016)							
Tipo	Classe di resistenza e m.v.	Impiego	Classe di esposizione	Classe di consistenza	Classe di contenuto in cloruri	Dmax [mm]	Copriř. nom. [mm]
1	Rck 20	Magrone di fondazione	—	S4	—	—	—
2	C 25/30	Platea di fondazione	XC2	S4	Cl 0.20	20	35
PRESCRIZIONI ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO (D.M. del 17-01-2018)							
Tipo	Classe di resistenza	f _y nom	f _t nom	(f _t / f _y)k ^{min}	(f _t / f _y)k ^{max}	allung. (%)	max cont. di C eq.
1	B450C	≥ 450 MPa	≥ 450 MPa	≥ 1,15 %	< 1,35 %	≥ 7,5 %	<0,52 %
PRESCRIZIONI ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (D.M. del 17-01-2018)							
Tipo	Classe di resistenza	Impiego	f _{yk} (t<40mm)	f _{yk} (t<40mm)	f _{yk} (40mm<t<80mm)	f _{yk} (40mm<t<80mm)	
1	S275	Profilati e piatti	≥ 275 MPa	≥ 430 MPa	≥ 255 MPa	≥ 410 MPa	
PRESCRIZIONI GENERALI							
Tutte le misure vanno controllate prima dell'esecuzione delle opere a cura dell'impresa esecutrice.							
La lunghezza di sovrapposizione delle armature, salvo diversa indicazione, dovrà essere almeno pari a 50 diametri e comunque mai inferiore a 60cm.							
La fondazione deve essere tale da superare lo strato di terreno vegetale o di riporto superficiale. Se necessario si provvederà ad un eventuale approfondimento del piano di posa mediante getto di magrone.							
Lo zero di riferimento è il piano finito del piano terra.							

NOTE PROGETTUALI DI ESECUZIONE

CLASSE DI ESECUZIONE (UNI 1090-2)

□ EXC1

□ EXC2

✗ EXC3

□ EXC4

BULLONERIA

✗ VITI E DADI Classe 8.8 (UNI EN 15048-1)

□ VITI E DADI Classe 10.9 (UNI EN 15048-1)

Protez. superf. bulloneria: □ NERI; ✗ ZINCATURA

✗ FILETTATURA ISO 4017 (intero)

□ FILETTATURA ISO 4014 (parziale)

SALDATURE

Le saldature dovranno essere eseguite in accordo al D.M. del 17.01.18; in particolare i processi di saldatura dovranno rispettare le prescrizioni del par.11.3.4.5. Limitare, per quanto possibile, le saldature in opera, ma eseguite in officina.

(a = 0.7 z)

SALDATURE D'ANGOLO

SALDATURE A PENETRAZIONE

Protezione superficiale carpenteria metallica

□ Nessuna (materiale grezzo) ✗ Zinatura a caldo

□ Sabbatura □ Antiruggine

□ Colore a finire RAL □

NOTE: dove non indicato si potranno eseguire delle saldature a completa penetrazione a V o a K con spessore di saldatura pari allo spessore degli elementi metallici da unire.

NOTE: dove non indicato si potranno eseguire delle saldature d'angolo con raggio 2 almeno pari allo spessore minore degli elementi da unire e comunque non inferiore a 3 mm.

☞ dove a = 0.7/0.8 lo spessore minimo da saldare.

NOTE: i bulloni posti entro fori assiali o maggiorati dovranno avere delle rondelle maggiorate che saranno saldate in opera su almeno 2 lati.

NOTE: Se non indicato possono adottarsi bulloni internamente filettati. Negli altri casi la sezione di mezzieria del bullone deve essere piena (priva di filettatura).

QDS GROUP srl
Società d'ingegneria
Via delle Querce
15/17 06083 Bastia
Umbra (PG)



ID COMMESA: 0188 Mini-Ascensore

Pontenuovo

Nome file

Titolarietà:

COMUNE DI DERUTA

Responsabile di progetto:

Arch. Mario Bruno Broccolo

Firma:

Direttore tecnico QDS

GROUP S.r.l.

Arch. Bruno Mario Broccolo

Progetto architettonico:

Arch. Bruno Mario Broccolo

Luogo:

Scuola Infanzia e Primaria,

Istituto Omnicomprensivo

Mameli Magnini

Pontenuovo, Via

Francescana, Deruta

Procedimento:

"L.R. 12/2024 Art. 8 modificata

dalla L.R. 5/2025 - "Interventi

straordinari in materia di edilizia

scuola - Abbattimento

barriere architettoniche:

Realizzazione mini-ascensore

esterno al fabbricato presso la

Scuola primaria e dell'Infanzia di

Pontenuovo S. Pertini"

Elaborato:

ST 01 - Tav. 01 - Progetto

Strutturale

PROGETTO ESECUTIVO